

Aquasys STU 100 A

Silikat-, phosphat- und komplexbildnerfreier, alkalischer Reiniger

Anwendung:

Aquasys STU 100 A eignet sich zur Reinigung von Stahlwerkstoffen und wird in Spritzentfettungs-, Tauchentfettungs- und Ultraschallentfettungsanlagen eingesetzt.

Eigenschaften/Vorteile:

- Hoch konzentriert, schaumarm und sparsam in der Dosierung
- Hat ausgeprägte, grenzflächenaktive Eigenschaften
- Überzeugt durch lange Standzeiten der Reinigerflotte
- Aufgrund der Silikatfreiheit leicht abspülbar
- Spart Energiekosten, da ein Einsatz bei Temperaturen ab 50° C möglich ist

Anwendungshinweise:

Tauchanlagen (mit/ohne Ultraschall)

Konzentration	Temperatur	Behandlungszeit
2 – 7 %	40 - 70° C	je nach Verschmutzung

Spritzanlagen

Konzentration	Temperatur	Behandlungszeit
1 – 3 %	50 - 70° C	1 – 3 Minuten, je nach Verschmutzung

Die Badkonzentration von [Aquasys STU 100 A](#) wird mittels Titration mit 0,1 M Salzsäure ermittelt (Titrationsfaktor: 0,27 Vol.%/ml; Indikator Phenolphthalein). Nach der Reinigung sind die Teile, je nach Anforderung, mit frischem oder destilliertem Wasser zu spülen.

Die Oberflächenbenetzung und Reinigungswirkung kann durch Zugabe des Reinigungsverstärkers [Aquasys RV 563](#) verstärkt werden.

Gefahrenhinweise:

Verursacht Verätzungen. Geeignete Schutzkleidung tragen.

Die Angaben in den Ihnen überlassenen Informationsunterlagen basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Käufer/Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Tests