

Aquasys STU 300 N

Neutralreiniger mit ausgezeichnetem Schmutzlösevermögen und temporären Korrosionsschutzeigenschaften, kein Gefahrenpiktogramm

Anwendung:

Aquasys STU 300 N eignet sich zur Reinigung von Stahl- und Eisenwerkstoffen, Buntmetallen, Aluminium sowie Zink im Tauch-, Spritz-, Flutinjektions- und Ultraschallverfahren. Frei von Silikaten, Phosphaten und Komplexbildern

Eigenschaften/Vorteile:

- Wirkt demulgierend
- Hat ausgeprägte, grenzflächenaktive Eigenschaften
- Hat ein ausgeprägtes Benetzungsvermögen
- Überzeugt durch lange Standzeiten und ist sparsam in der Dosierung
- Ist im Spritzverfahren ab 40° C schaumarm

Anwendungshinweise:

Spritzverfahren

Konzentration	Temperatur	Behandlungszeit
1 – 3 %	40 - 70° C	2 - 5 Minuten

Tauchbäder

Konzentration	Temperatur	Behandlungszeit
3 – 5 %	40 - 70° C	3 - 10 Minuten

Flutinjektions- und Ultraschallverfahren

Konzentration	Temperatur	Behandlungszeit
2 – 5 %	40 - 70° C	2 - 5 Minuten

Passivierung

Konzentration	Temperatur	Behandlungszeit
0,5 – 2 %	40 - 70° C	0,5 - 1 Minuten

Die Badkonzentration von [Aquasys STU 300 N](#) wird mittels Titration mit 0,1 M Salzsäure ermittelt (Titrationsfaktor: 0,92 Vol.%/ml). Die Oberflächenbenetzung und Reinigungswirkung kann durch Zugabe des Reinigungsverstärkers [Aquasys RV 563](#) - bis zu 10 % bezogen auf die Konzentration von [Aquasys STU 300 N](#) - verstärkt werden.

Gefahrenhinweise:

Sensibilisierung durch ständigen Hautkontakt möglich. Geeignete Schutzkleidung tragen. Bei besonders empfindlichen Materialien ist ein Vorversuch sinnvoll.

Die Angaben in den Ihnen überlassenen Informationsunterlagen basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Käufer/Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.