

Aquasys T 150 S

Stark saures Entrostungs- und Phosphatierungsmittel mit entfettenden Eigenschaften.

Anwendung:

Aquasys T 150 S ist im Tauch- oder Sprühverfahren auf allen Metallen anwendbar. Auf Stahl- und Eisenwerkstoffoberflächen bildet sich eine Phosphatschicht.

Eigenschaften/Vorteile:

- Baut auf Stahlwerkstoffoberflächen einen temporären Korrosionsschutz (Phosphatschicht) auf, der haftverbessernde Eigenschaften für eine nachfolgende Lackierung aufweist
- Hat entfettende Eigenschaften
- Ist für die Ultrafiltration geeignet
- Kann als Passivierungsmittel eingesetzt werden

Anwendungshinweise:

Tauchbäder, Streichverfahren:

| Konzentration | Temperatur | Behandlungszeit |
|---------------|------------|----------------------------|
| 15 - 50% | RT - 50° C | je nach Verschmutzungsgrad |

Ein mehrmaliges Auftragen ist möglich. Die Reinigerlösung darf dabei nicht antrocknen, sondern muss „Nass in Nass“ verarbeitet werden.

Bei stark verrosteten Gegenständen empfiehlt sich das Eintauchen der Werkstücke in eine Lösung von **Aquasys T 150 S**.

Nach vollständiger Entrostung wird der behandelte Werkstoff trocken gerieben. Anschließend kann der Werkstoff lackiert werden.

Die Badkonzentration von **Aquasys T 150 S** wird mittels Titration mit 1 M Natronlauge ermittelt (Titrationsfaktor: 0,89).

Gefahrenhinweise:

Verursacht Verätzungen. Geeignete Schutzkleidung tragen.

Die Angaben in den Ihnen überlassenen Informationsunterlagen basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Käufer/Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.

A102 Rev. 01/21

Beim Verkauf unserer Produkte gelten ausschließlich unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

