

## helcool® Vario 1900 B

### Wassermischbarer EP-Kühlschmierstoff insbesondere für die Bearbeitung von Buntmetallen

#### Anwendung:

helcool® Vario 1900 B ist für die Bearbeitung von Nichteisenmetallen wie Messing, Bronze, Rotguss u.a. sowie für die Zerspanung von Stahlwerkstoffen mit auslösbaren Schwermetallen geeignet.

#### Eigenschaften/Vorteile:

- Gute Langzeitstabilität
- Schaumarme Emulsionen
- Gutes Kühl- und Spülvermögen
- Inhibierung gegen Kupferauslösungen

#### Einsatzspektrum:

Allgemeine Zerspanung  
Schwere Zerspanung

#### Konzentrationsvorgabe:

ab 6%  
ab 8%

#### Technische Daten:

pH-Wert (5%ig)	9,2
Refraktometerfaktor	1,0 Vol.°/°Brix
Mineralölanteil	ca. 45 %
Korrosionsschutz (DIN 51360/2 - 5%ig)	Note 1

#### Wirtschaftlichkeit:

Gute Langzeitstabilität bei sachgemäßer Pflege der Emulsion und geringer Nachdosierung unter Berücksichtigung des zu zerspanenden Materials, der Zerspanungsarten sowie der eingesetzten Werkzeuge und Werkzeugmaschinen.

#### Anwendungshinweise:

Die optimale Leistungsfähigkeit des Kühlschmierstoffes erhalten Sie durch ein Anmischen mit automatischen Mischgeräten (z.B. HC S 711). Für das Anmischen der Kühlschmierstoffemulsion stets das Konzentrat in das bereitgestellte Wasser einmischen, nicht umgekehrt. Durch regel-mäßiges überprüfen der Konzentration und infolge fachgerechter Pflegemaßnahmen erhöhen Sie die Standzeit und die Prozesssicherheit!

Diese technische Information kann keinen umfassenden Überblick über alle für das Produkt geeignete Legierungen und Zerspanungstechniken geben. Bitte wenden Sie sich im Einzelfall an den für Sie zuständigen anwendungstechnischen Ansprechpartner vor Ort oder die technische Abteilung der helcotec Chemie u. Technik GmbH.

### Bietet ein Optimum an Prozesssicherheit, Arbeitssicherheit und Humanverträglichkeit

Die Angaben in den Ihnen überlassenen Informationsunterlagen basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Käufer/Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.

F196 Rev. 03/22

